



M0 PV CSTB RA 00-523
A1 selon EN 13501-1

Caractéristiques

Classement des assureurs français (APSAD)	Matériau dur
Masse volumique nominale	± 950 kg/m ³
Coefficient de conductivité thermique (λ , à 20°C)	0,17 W/mK
pH de l'eau au contact du matériau	Légèrement basique
Degré d'acidité (pH)	± 7 à 10
Humidité relative à l'air libre	6 %
Tolérance sur largeur et longueur des plaques	± 3 mm
Tolérance sur épaisseur des plaques	e = 6 à 12 mm : ± 0,5 % e = 15 mm : ± 1 %
Insectes nuisibles	Aucune attaque
Usinabilité	Excellente

Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter.

Caractéristiques

Épaisseurs des plaques SUPALUX®-S en mm	Poids des plaques en kg/m ²	
	A l'état sec	20 °C et 65 % HR
6	5,7	6
9	8,6	9,1
12	11,4	12,1
15	14,3	15,1

Dimensions

- 1200 x 2500 mm
- Épaisseurs 6, 9, 12 et 15 mm

Transport et stockage

- Transporter et stocker sur une surface plane et protéger par bâche. Stocker, de préférence, dans un endroit couvert et ventilé.
- Manutention des plaques sur le chant.

Mise en œuvre

- Les plaques SUPALUX®-S peuvent être travaillées au moyen de l'outillage à bois classique. Pour un travail continu, il y a lieu d'utiliser des machines à disque carbure ou diamant.

Pré-traitement

- En vue des finitions, le matériau étant poreux et alcalin, il est conseillé d'appliquer une couche primaire pour durcir la surface, fixer les poussières et diminuer l'absorption.

Finition

- Les joints peuvent être traités au moyen d'enduit plâtre à prise rapide et d'une grille de verre.
- Compte tenu des préconisations concernant leur pré-traitement, les plaques SUPALUX®-S peuvent être peintes suivant les méthodes traditionnelles. Le choix du type de peinture dépend de l'application et du type de finition souhaitée.

Précautions d'emploi

- Lors de l'usinage du produit, ne pas respirer la poussière et respecter les valeurs limites d'exposition sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable. Porter des lunettes de protection et éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Utiliser des outils avec système d'évacuation des poussières. Dans un espace mal ventilé, utiliser un équipement respiratoire approprié pour éviter tout effet sur la santé. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

2010/ Cette documentation technique annule et remplace les précédentes. Assurez-vous qu'elle est toujours en vigueur. Toute utilisation ou mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans ce document dégage le fabricant de toute responsabilité, notamment de sa responsabilité solidaire (art.1792-4 du code civil). Consulter préalablement nos services techniques pour toute utilisation ou mise en œuvre non préconisée. Les résultats des procès-verbaux d'essais figurant dans cette documentation technique ont été obtenus dans les conditions normalisées d'essais.

Promat S.A.S. FRANCE : BP 66 - Rue de l'Amandier F 78540 Vernouillet
Tél. : 01 39 79 61 60 - Fax : 01 39 71 16 60 - www.promat.fr - info@promat.fr

an **Etex** GROUP company



Promat International
Promat France
Promat Allemagne
Usine de Comais
Usine de Glasgow
Promat Servis



Promat International
Promat France
PRIC
Comais
Eternit



Promat International
Promat France
Promat Royaume-Uni