



A1 selon EN 13501-1

Applications

- Sols
- Cloisons

Description du produit

Plaque minérale aux composés de magnésium stabilisés, de couleur grise avec une face lisse et l'autre légèrement gaufrée.

Caractéristiques

| | |
|--|--------------------------|
| Classement des assureurs français (APSAD) | Matériau dur |
| Masse volumique nominale | ± 1000 kg/m ³ |
| Résistance à l'humidité | <4% à 20 °C et 60 % HR |
| Mouvement hydrique | 1 mm/m |
| Résistance à la flexion Rupture | 10 N/mm ² |
| Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter. | |

Avantages

- **Incombustible A1**
- **Grande résistance mécanique et bonne stabilité lors d'expositions au feu**
- **Très grande stabilité à la chaleur**
- **Résistant à l'humidité**
- **Bonne résistance chimique**
- **Dureté trois fois supérieure à celle de la plupart des panneaux comparables**
- **Résistance élevée aux impacts (grâce à une maille de fibre de verre)**
- **Imputrescible et résistant aux parasites**
- **Simple à mettre en oeuvre**
- **Facile à travailler**
- **Éléments constitutifs recyclables pour un respect de l'environnement**

Dimensions

- 1200 x 2400 mm - Épaisseurs 9 et 12 mm (bords droits)
- 1200 x 2600 mm - Épaisseurs 9 et 12 mm (bords droits) et 6 mm (sur demande)

Transport et stockage

- Transporter et stocker sur une surface plane et protéger par bâche. Stocker, de préférence, dans un endroit couvert et ventilé.
- Manutention des plaques sur le chant.

Précautions d'emploi

- Lors de l'usinage du produit, ne pas respirer la poussière et respecter les valeurs limites d'exposition sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable. Porter des lunettes de protection et éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Utiliser des outils avec système d'évacuation des poussières. Dans un espace mal ventilé, utiliser un équipement respiratoire approprié pour éviter tout effet sur la santé. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

Mise en oeuvre

- Il est nécessaire d'utiliser des machines conçues pour le travail du bois et équipées de MASTERLAME ou le lames en carbure pour découper et usiner les plaques.
- Les propriétés techniques et la structure du panneau permettent l'application de surfaces décoratives. Les panneaux sont alcalins, ils doivent donc être traités avec des produits résistants aux alcalins (peintures, colles, autres systèmes décoratifs...)
- MASTERBOARD®-M est hygroscopique et perméable à la vapeur, la régulation de l'humidité s'effectue en fonction des propriétés physiques de la construction. L'eau et la vapeur d'eau sont absorbées par ces panneaux sans diminuer leur résistance mécanique.
- Pour réduire leur pouvoir absorbant, il peut être nécessaire d'appliquer une couche d'apprêt. Pour toute information concernant les peintures, traitements hydrofuges, nous consulter.